

**EPOFIX 82A****Date:16/01/15****Page 1 of 1****Caratteristiche tecniche:**

Base	Epoxy
Consistenza	Pasta
Vulcanizzazione	Asciugatura chimica
Durezza	85 Shore D
Viscosità	10000 cps
Densità	1.10 g/ml
Tempo aperto*	Circa 4 min.
Tempo di asciugatura	Circa 10 min.
Resistenza alla temperature	-40°C a +90°C (polimerizzato)

\*Questo dato può variare a seconda delle condizioni ambientali quali temperatura, umidità e substrato.

**Prodotto:**

Epofix è un adesivo 2K-Epoxy ad asciugatura rapida.

**Caratteristiche:**

- Doppia cartuccia di facile applicazione
- Asciugatura rapida
- Alto potere adesivo
- Sviluppo rapido dell'adesione finale

**Applicazioni:**

Epofix è adatto ad incollaggio di un'ampia varietà di materiali incluso porcellana, legno, ceramica, vetro, plastica, ecc

**Packaging:**

Colore: trasparente  
Formato: 2K – doppia cartuccia 24ml

**Stoccaggio:**

Almeno 12 mesi nelle confezioni originali in luogo fresco e asciutto a temperature tra +5°C e +25°C.

**Superfici:**

*Tipo:* una grande varietà di substrati porosi e non-porosi, tranne PS, PP e PE.

*Stato della superficie:* pulita, asciutta e prova di polvere e grasso.

Si consiglia un test preliminare di compatibilità.

**Applicazione dell'adesivo:**

*Metodo:* Tagliare il beccuccio di entrambi i componenti alla stessa altezza. Miscelare completamente i due componenti e applicare l'adesivo su una delle superfici. Unire i due substrati immediatamente e fissare o applicare un supporto ai materiali per almeno 10 minuti. Premere i materiali durante la polimerizzazione, è necessario per raggiungere il potere adesivo massimo.

*Temperatura di applicazione:* +5°C a +25°C

*Pulire:* Prima della completa polimerizzazione riuuover residui id prodotto da attrezzi con un salviette Soudal. L'adesivo polimerizzato può essere rimosso meccanicamente.

**Norme di igiene e sicurezza:**

Applicare le normali misure igieniche e di sicurezza. Indossare guanti protettivi. Consultare l'etichetta per maggiori informazioni.

Nota: Questa scheda sostituisce le precedenti. Le direttive contenute in questa documentazione sono i risultati di esperimenti condotti in buona fede. Tuttavia, a causa della diversità dei materiali, dei substrati e del grosso numero di applicazioni possibili, che sono fuori dal controllo, non ci assumiamo la responsabilità dei risultati ottenuti. E' comunque consigliato effettuare dei test preliminari.